



Priredio: Vlado Merzel, DIOKI d.d., Zagreb

CAMPUS 3.0 (LAST: 2004.10.18)

File Query Options Window Help

236 grades

	Polymer	Material	E ₁	E ₂	E ₃	ε ₁₀₀	η _{sp}
<input type="checkbox"/> Luran® 8 R 2067 C VU	(ASA+PC)		2600	61	4	3.1	0.4
<input type="checkbox"/> Polystyrol 143 B	PS		3200	*	*	2.5	-
<input type="checkbox"/> Polystyrol 143 D	PS		3300	*	*	2.5	-
<input type="checkbox"/> Polystyrol 158 K	PS		3300	*	*	2.5	-
<input type="checkbox"/> Polystyrol 165 H	PS		3300	*	*	2.5	-
<input type="checkbox"/> Polystyrol 188 N	PS		3300	*	*	2.5	-
<input type="checkbox"/> Polystyrol 271 B	SB		1600	22	1.8	2.5	-
<input type="checkbox"/> Polystyrol 454 C	SB		2200	27	1.4	2.5	-
<input type="checkbox"/> Polystyrol 485 I	SB		1650	23	1.8	2.5	-
<input checked="" type="checkbox"/> Polystyrol 488 M	SB		1600	24	1.6	2.5	-
<input type="checkbox"/> Polystyrol 495 F	SB		2000	26	1.5	2.5	-
<input type="checkbox"/> Styrolite® PC 2085	SB		2100	26	1.5	2.5	-
<input type="checkbox"/> Styrolite® W6 2778	(SB+PE)		1200	23	3	2.5	-
<input type="checkbox"/> Styrolite® 656 C	SB		1800	36	2.4	2.5	0.07
<input type="checkbox"/> Styrolite® 684 D	SB		1500	26	2.3	2.5	0.07
<input type="checkbox"/> Styrolite® 70 23	SB		1600	32	2	2.5	0.07
<input type="checkbox"/> Styrolite® 30 65	SB		800	16	2	2.5	0.07
<input type="checkbox"/> Styrolite® 693 D	SB		1300	22	2.2	2.5	0.07
<input type="checkbox"/> Teflon® H N0-02	(PP)	(ABS+PA6)-OF8	3200	*	*	3.4	-
<input type="checkbox"/> Teflon® H N0-03	(cond)		2400	*	*	-	-
<input type="checkbox"/> Teflon® H N0-04	(PP)	(ABS+PA6)-OF30	5400	*	*	3.6	-
			4.200	*	*	-	-

File View Window

Injection Molding

PROCESSING

injection molding, Melt temperature, range: 190 - 260 °C
 injection molding, Melt temperature, recommended: 220 °C
 injection molding, Mold temperature, range: 10 - 60 °C
 injection molding, Mold temperature, recommended: 40 °C

File View Diagram Window

ST

ST

ST

Query: Match dry

Standard View: SI units

Standard

12.81

Pregledi, pretraživanja i usporedbe podataka prema različitim svojstvima materijala

moгу se obavljati putem tablica ili grafički. Za preglede podataka (e. *Single Point Data*) o svojstvima prethodno izabranih materijala najčešće se koriste tablice (slika 1). Pri odabiru svojstava koja će biti prikazana u tablici mogu se odabrati čak i ona koja nisu iskazana broјčano (npr. gorivost). Za svako je svojstvo moguće dobiti informaciju o normiranoj ISO metodi - pozicija miša, desna tipka i odabir funkcije (e. *show description*).

Ako se pak u bazi želi pronaći materijal određenih svojstava, izrađuje se profil za pretraživanje (slika 2). U profilu se mogu definirati: vrsta polimernog materijala ili mješavine, vrsta punila i/ili ojačavala, minimalne i maksimalne vrijednosti svojstava, svojstva koja nisu izražena broјčano, procesni parametri, vrste dodataka itd. Rezultat je pretraživanja ponovno tablica u kojoj su dani svi tipovi materijala koji ispunjavaju zadane

kriterije. Kako bi se izbjeglo da rezultat pretraživanja bude prazna tablica, prilikom izradbe profila, nakon svakoga upisanog zahtjeva, pojavljuje se broj u gornjem dijelu prozora koji označava preostale tipove koji zadovoljavaju zadane kriterije. Profil za pretraživanje može se pohraniti te ponovno koristiti tijekom pretraživanja baze drugoga proizvođača.

Radi preglednosti, svojstva različitih materijala koja su dobivena kao rezultat pretraživanja, mogu biti prikazana u obliku polarnog dijagrama. U grafičkom prozoru za neke materijale dana su svojstva u obliku krivulja (e. *Multi Point Data*). Moguće je i grafički uspoređivati prikazana svojstva, ako je riječ o podacima dobivenima pod istim uvjetima, preklapanjem krivulja (e. *curve overlay*) (slika 3).

Podatci o preradbenim svojstvima materijala i oni o uporabnim svojstvima proizvoda te podatci koji nisu utemeljeni na ISO normama (kemijska postojanost materijala) dani su u tekstualnom obliku u okviru informacijskog prozora. Informacije o kemijskoj postojanosti materijala također su dostupne za pretraživanje, iako za sada nisu potpuno predstavljene u standardiziranom formatu za sve komercijalno zanimljive materijale, što onemogućuje potpunu usporedivost podataka.

Važno je naglasiti da se u *CAMPUS*-u istodobno mogu pretraživati podatci o materijalima samo jednoga proizvođača, no program dopušta da se pretražuje istim, prethodno spremljenim profilom. Rezultati pretraživanja za razne proizvođače izlistavaju se i tek se tada mogu uspoređivati.

Programska dopuna *CAMPUS-a*

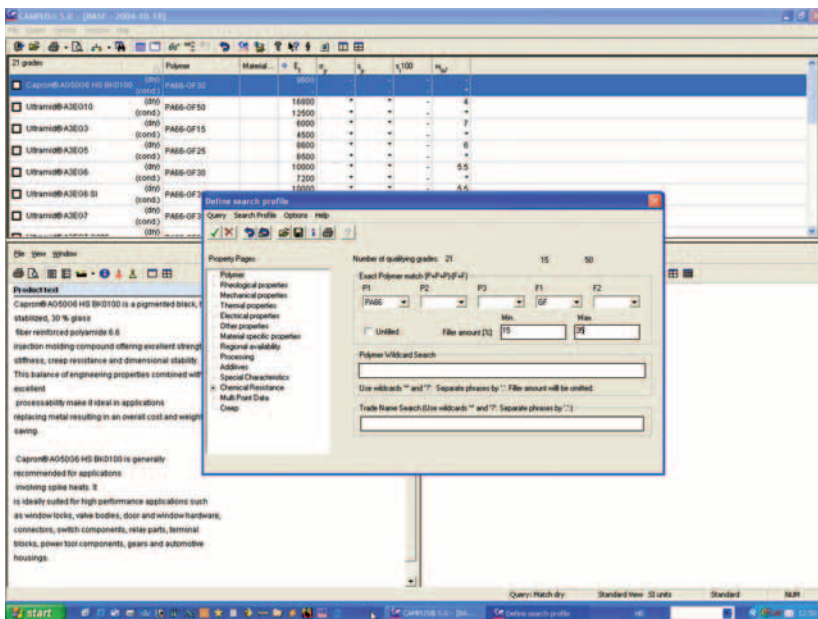
Pridruženi program *MC Base 5.0*, čije grafičko sučelje izgleda potpuno isto kao ono *CAMPUS-a 5.0*, nudi još neke dodatne mogućnosti. Najvažnija je prednost što se programom mogu, za razliku od *CAMPUS-a*, izravno pretraživati i uspoređivati podatci o materijalima različitih proizvođača koji sudjeluju u *CAMPUS*-u. Program podiže podatke o polimernim materijalima svih proizvođača iz *CAMPUS-a* te na taj način dopušta pretraživanja prema najrazličitijim kriterijima – traženje najprikladnijeg materijala za tražena uporabna svojstva proizvoda i s motrišta preradbe. Nadalje, program omogućuje izračunavanje reoloških parametara, izračunavanje temperaturnih profila hlađenja i potrebnih vremena hlađenja, izračunavanje parametara puzanja prema Nortonovu modelu itd. Cijena navedenog programa je 350 €.

Zaključak

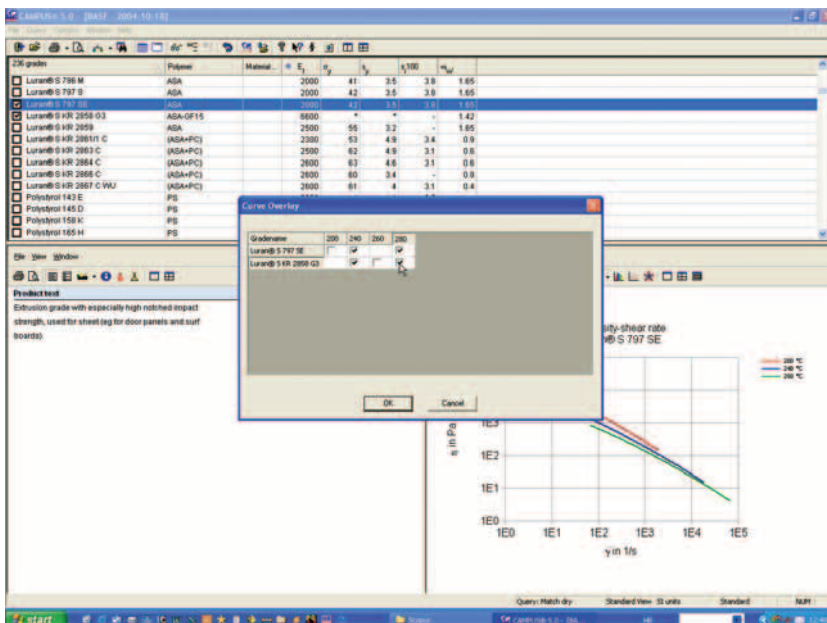
S obzirom na to da su pregovori s EU počeli, može se očekivati da će u Hrvatskoj u idućem razdoblju doći do ulaganja u nove kapacitete preradbe plastike vezane uz potrebe domaće industrije te industrija novih članica koje se nalaze u okružju. Svakako, to se najviše odnosi na rastuću automobilsku industriju. Uvođenjem suvremenih proizvodnih postupaka vezanih uz preradbu osobito konstrukcijskih plastičnih materijala, ova je baza podataka zasigurno od velike pomoći korisnicima i pravi je alat u odabiranju najpogodnijega materijala za određenu primjenu i preradbu.

Što se tiče proizvođača plastike u Hrvatskoj i njihove potrebe za sudjelovanjem u *CAMPUS*-u, treba argumentirano raspraviti s obzirom na vrste plastike koje oni danas proizvode te moguću korist od uvrštavanja tih podataka u *CAMPUS*.

Svi zainteresirani dodatne informacije mogu dobiti na www.campusplastics.com.



SLIKA 2. Definiranje profila za pretraživanje baze



SLIKA 3. Odabir parametara za grafički prikaz reoloških podataka